

ზედაპირის მიმართ ტოლერანტული, ორკომპონენტიანი, ანტიკოროზიული, ალუმინის მაღალი შემცველობით მოდიფიცირებული ეპოქსიდური მასტიკა ცინკის ფოსფატით. მოქმედებს როგორც დამცავი ფენა, იცავს ზედაპირს კოროზიისგან, რომელიც გამოწვეულია გარემო ფაქტორებით, როგორცაა ტენიანობა, ქიმიკატები და ატმოსფერული გარემო პირობები.

ალუმინით მოდიფიცირებული ეპოქსიდური მასტიკა ST-2 გაწმენდილ ზედაპირებზე, ხელით მომზადებულ ფოლადისა და ძველი საღებავის სისტემებზე, ასევე SA½ დამუშავებულ ზედაპირზე. წყლის მიმართ სწრაფი წინააღმდეგობა და ზედაპირის კარგი დასველების თვისებები მას შესაფერის ხდის მაღალი ფარდობითი ტენიანობის დროს გამოსაყენებლად. (სველი ზედაპირი) კარგად მკვრივდება დაბალ ტემპერატურაზე (-10°C). აგრესიული პირობების ქვეშ მყოფი ზედაპირებისთვის

თვისებები

ვიზუალი	აბრეშუმისებრი სიპრიალე (Initial gloss)
ვიზუალი პრაქტიკაში	სიპრიალის საბოლოო დონე ნაწილობრივ განისაზღვრება ზედაპირის სტრუქტურით და გამოყენებული ფენის სისქით და ზოგიერთ შემთხვევაში შეიძლება განსხვავებული იყოს შემოადინებული მნიშვნელობებისგან.
ფერი	ალუმინის ფერი, ვერცხლის ფერი
მშრალი ნაშთი	72 % (შერეული პროდუქტი)
აქრ. ნივთ. რაოდ	≤ 264 გ/ლ
ხვედრითი წონა	20 °C -ზე ± 1.45 კგ/ლ (შერეული პროდუქტი)
მშრალი საფარი	სტანდარტული: 60-120 µm (დამოკიდებულია დაფარვის მეთოდზე)
თეორიული ხარჯი	80 µm მშრალი ფენის დროს: 8.8 მ ² /ლ
პრაქტიკული ხარჯი	პრაქტიკაში ხარჯი დამოკიდებულია სხვადასხვა გარემოებებზე. როგორც სახელმძღვანელო უპაეო შესხურებისთვის: დიდი ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 70%. მცირე ზომებისთვის: თეორიული დაფარვის 50%.
შეფუთვა	20 ლ და 200 ლ შეფუთვები. გამხსნელი 25 ლ შეფუთვა.
ვარგისიანობა	ორიგინალ შეფუთვაში 24 თვე, 5 °C დან 40 °C მდე სასაწყობო პირობებში.
ტემპერატურა მედეგი	150 °C
კომპონენტი	959V
გამხსნელი	EP5800

წინასწარი მომზადება

მომზადება ST-2 გაწმენდილ ზედაპირებზე, ხელით მომზადებულ ფოლადისა და ძველი საღებავის სისტემებზე, ასევე SA½ დამუშავებულ ზედაპირზე

გალვანიზირებულ ზედაპირზე ზედაპირი საჭიროებს წინასწარ დამუშავებას ISO12944 ნაწილი 4 §6.2.3.4.1-ის მიხედვით. აგრეთვე NEN5254 დუპლექს სისტემებისთვის. მოამორეთ ცხიმი, ზეთი, ჭუჭყიანი და ა.შ. შესაბამისი გამწმენდი საშუალებით, მაგალითად ENVICLEAN PR (გამოყენებისთვის იხილეთ პროდუქტის აღწერა). მსუბუქად დაამუშავეთ თუთიის მთლიანი ზედაპირი ინერტული მასალით (მარცვლის ზომა: 0,1 - 0,5 მმ, სამუშაო წნევა: 2,0 - 2,5 ბარი, გაფრქვევის გახსნა: მინიმუმ 6 მმ). დამუშავების შემდეგ მთელ ზედაპირს უნდა ჰქონდეს ერთიანი იერსახე. თუთიის ფენის სისქედან გამომდინარე, NEN5254-ის შესაბამისად, მაქს. 5-10 მკმ თუთიის პროფილია შესაძლებელი. აფეთქების შემდეგ მოამორეთ მტვერი მთელ ზედაპირს შეკუმშული ჰაერით, რომელიც არ გამოყოფს წყლისა და ცხიმის წვეთებს. დაიტანეთ პირველი საფარი 2 საათის განმავლობაში.

სამუშაო პროცესი

შერევა	16417 UniBar Mastic, 4 : 1 Activator 959V
შერევის ინსტრუქცია	ინტენსიურად აურიეთ ძირითადი კომპონენტი და აქტივატორი, სასურველია მექანიკური შერევის მოწყობილობის გამოყენებით. შერეული პროდუქტის ტემპერატურა გამოყენებისას უნდა იყოს მინიმუმ 10 °C.
სიცოცხლისუნარიანობა	20 °C ზე 6 საათი (შერეული პროდუქტი)
გამხსნელი	საღებავის წასმა შესაძლებელია გათხელების გარეშე სხვადასხვა შესხურებით (18-23 °C). EP5800 საჭირო რაოდენობა დამოკიდებულია გამოყენების მეთოდსა და პროდუქტის ტემპერატურაზე.
ღებვის პროცესი	ზედაპირის ტემპერატურა უნდა იყოს მინიმუმ 3 °C ნამის (კონდენსატის წარმოქმნის ტემპერატურა) წერტილიდან ზემოთ. აუცილებელია პერიმეტრის ვენტილირება ღებვის პროცესში.
ღებვის მითოდი	სასურველია უჰაერო ან ჰაერით გამხურების აღჭურვილობის გამოყენება. ფუნჯის გამოყენებისას მიიღწევა ზედაპირის ერთმანეთისგან განსხვავებული სისქე.

მონაცემთა დამუშავება

	უჰაერო	ჰაერ ნარევი	ფუნჯი ლილვაკი	ჰაერი
გამხსნელი	EP5800	EP5800	S5102/EP5800	EP5800
რაოდენობა	0 vol.%	0 vol.%	0-5 vol.%	0-5 vol.%
თავაკი	0.015 inch	0.015 inch	n.a.	2.0-2.5 mm
წნევა	140-160 bar	70-100 bar	n.a.	3-4 bar
მშრალი ფენა	60-120 µm	60-120 µm	60-80 µm	60-120 µm

საწმენდად: აგრეგატების გასუფთავებისთვის EP5800.

შრობის დრო

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
მტვრისგან თავისუფალი	6 საათი	3 საათი	1 საათი	45 წუთი
მართვადი	16 საათი	6-8 საათი	3 საათი	2 საათი
გადაღებვისთვის	12 საათი	5 საათი	2 hours	1,5 საათი

შრობა 959V კომპონენტით, სტანდარტული მშრალი 80 მკმ ფენის სისქის დროს. (მეთოდი: BYK გამრობის ჩამწერი)

მშრალი ფენის მაღალი სისქისას მხედველობაში უნდა იქნას მიღებული გამრობის დრო. გამრობისა და გამაგრებისას ფარდობითი ტენიანობა უნდა იყოს 80%. გარდა ამისა, ამ პერიოდის განმავლობაში თავიდან უნდა იქნას აცილებული ნებისმიერი კონტაქტი ტენიანობასთან.

გარემო და ჯანმრთელობა

მარკირება	შესაბამისად -EU nr 67/548/EEG კანზე მოხვედრისას იწვევს კანის გაღიზიანებას, იმ შემთხვევაში თუ მოგხვდათ თვალზე, დაუყოვნებლივ მოიბანეთ სუფთა წყლით და შემდგომ მიმართეთ სამედიცინო დახმარებას. არ ჭამოთ, არ დალიოთ და არ მოწიოთ გამოყენების დროს.
UN	1263